

EG-109 TITAN

Sirene de longo alcance sonoro e excelente performance acústica para emissão de alertas, com motor trifásico ISCV P2 220/380/440V IP56 60Hz. Indicado para áreas externas, como: áreas industriais, prédios, construções, canteiro de obras, instalações de petróleo e gás, barragens, mineradoras, hidrelétricas, áreas sujeitas a deslizamentos e inundações etc.



SIRENE	EG-109 TITAN
Potência	15cv
Tensão do Motor	220 /380/ 440 Vac 60HZ
Tom	contínuo
Pressão Sonora	±115dB@ 30 metros
Dimensões (mm-ØxA)	Ø1200 (diâmetro) x 1880 (altura)
Sistema	omnidirecional
Grau de Proteção	IP56
Peso	± 177kg

